BUILDING BOARD AND ITS ANTIFUNGAL TREATMENT

Patent Number:

JP4069301 1992-03-04

Publication date: inventor(s):

IWANAMI HIROSHI: others: 01

Applicant(s)::

OHBAYASHI CORP: others: 01

Requested Patent:

□ JP4069301

Application Number: JP19900180462 19900710

Priority Number(s):

IPC Classification: A01N25/00 : A01N25/34 : B28B1/16 : B32B13/08

EC Classification:

Equivalents:

Abstract

PURPOSE: To carry out the subject antifungal treatment by drying a base paper for a board, a nonwoven fabric, etc., applying an aqueous solution of a pyrithione-based derivative thereto using the coating method or the spraying method before or after winding and making to adhere it to the surface of a building board. CONSTITUTION: A building board using, as its surface material, a base paper for a board or a nonwoven fabric having an antifungal agent mainly composed of a pyrithione-based derivative adsorbed thereon. The above-mentioned board is produced, e.g. by drying the base paper for the board, the nonwoven fabric, etc., subsequently applying 0.1-10wt, % aqueous solution containing the pyrithione- based derivative as the main component thereto using the coating method or the spraying method before or after winding for bonding it to the surface of the building board, or by cast molding a gypsum main material alone or in combination with admixtures on the above-mentioned base paper for the board or on the nonwoven fabric and, after coagulation, carrying out drying and curing. As the above-mentioned production method is free from deterioration of the antifungal properties due to heating, execution is possible in the entirely same way as in case of an untreated material.

⑩ 日本国特許庁(JP)

の特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

平4-69301

®Int. Cl. ⁵	識別記号	庁内整理番号	@公開	平成4年(1992)3月4日
A 01 N 25/00 25/34	102	6742-4 H 6742-4 H		
B 28 B 1/16 B 32 B 13/08		9152-4 G 7639-4 F		
		実存語す	大踏末 対	清求項の数 4 (全5頁)

❷発明の名称 建築用ポードとその防かび処理方法

②特 願 平2-180462

❷出 願 平2(1990)7月10日

@発明者岩波 洋東京都清瀬市下清戸4丁目640番地株式会社大林組技術

研究所内

@発 明 者 我 婁 信 行 埼玉県入間郡大井町亀久保1150番地 内外木材工業株式会

社東京支店内

⑦出 顧 人 株式会社大林組 大阪府大阪市中央区北浜東4番33号 の出 顧 人 内外木材工業株式会社 大阪府大東市谷川2丁目7番1号

阳代 理 人 弁理士 ~色 健輔 外1名

明細 普

1. 発明の名称

建築用ボードとその防かび処理方法

2. 特許請求の範囲

(1) ビリチオン系講導体を主成分とする防かび 耐を吸着させたボード原紙または不概布を強姦用ボードの表面材としたことを特徴とする捜婆用ボ ード。

(2) ボード原紙、不能布等は乾燥・是数工程において乾燥させた後、急取前後の何れかにて0. 1 万至1 0 分濃度のピリチオン系誘導体を主成分とする水溶液を装ポード原紙。不識布等に塗布あるいは散布し、これを建築用ボード表面に貼着する路路用ボードの防かび処理方法。

(3) ボード取紙、不顧布容は乾燥・整取工程において、乾燥させた後、巻取前後の何れかにて0. 1 乃至1 0 %過度のピリチオン系誘導体を主成分とする水溶液を販ボード原紙、不顧布等に整布あるいは散布し、石香主材またはこれを混合材と共に版ボード原紙、不幅布の上に流し込み成型し、 凝結した後、乾燥費生したことを特徴とする職業 用ポードの防かび処理方法。

用ホードの助かり処理力法。 (4) ボード原紙、不概市等は乾燥・皂取工程において、乾燥させた後、皂取前後の何れかにての1. 1. 万至1.0 %濃度のピリチオン系誘導体を主成分とする水溶液を該ボード原紙、不概市等に空布あるいは数布し、石膏主材またはこれを混合材と共に成型器柱した後、乾燥麦生する前に延原紙。不敬布を上記成型ボード表面に貼着し、その後ボードと共に乾燥養生したことを特徴とする建築用ボードの防かび免費方法。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、建築用内装工事における表面材にポード原紙または不載布を使用した建築用ポードと その防かび処理方法に関する。

(従来の技術)

雄築物やその周囲には、常にかびやその胞子が 飛散しており、これらが繁殖すると、外観汚染に よる嫌悪感のみならず、かびの繁殖による材料劣 化、かび間による疾患やアレルギー疾患のように pask人体に及ばす悪影響等を譲する問題が多い。

そのために、かびによる汚染が予想される場合は、建築用ボードを室内に建込前に、 現場にてボード表面に妨かび刺をはけて塗布していた。

後処理としては、ボード表面にかびが付着発生 した段階でアルコール系設備剤等で設面し、その 後で次亜塩素酸ナトリウム溶液等により、更に設 価、深白していた。

このように、健康内装工事における健康用ポードに対する製造時の防かび処理ではなく、終工時の処理か、もしくはかび発生後の後処理が殆どである。

(発明が解決しようとする課題)

現場施工による防かび処理やかび発生後の処理 作業は作業効率が悪く、特に後処理作業は室内設 置物の移動を伴うなど、作業効率の面からは著し く不利であった。

また、ボード製造に既して防かび処理を施すも のも存在するが、製造時の乾燥工程によって受け る無負荷等で防かび処理制が劣化し、施工時に必要とするかび抵抗性が十分期待できなかった。

この事は、建築上必要とするかび抵抗性があくまでも施工時や使用時に発揮されるべき点に合致しない。

本発明は上記事情に鑑みてなされたものであって、その目的は健無施工時や使用時において十分なかび抵抗性態を発揮し得る健築用ポードとその 防かび処理方法を提供することにある。

(課題を解決するための手段)

上記目的を達成するために、本発明の建築用ポードとその訪かび処理方法は、ビリチオン系誘導体を主成分とする防かび刺を吸着させたポード原統または不識布を建築用ポードの表面材としたのである。

また、処理方法としてはポード原紙、不能有等は乾燥・豊原工程において乾燥・きせた後、豊取弱後の何れかにて0.1万至10分濃度のピリチャン系房準体を重ポード原紙。 不概率等に整束あるいは散布し、これを破扱用

ード表面に貼着するのである。或いは、ボード原 紙、不能有等は乾燥・巻取工程において、乾燥さ せた後、農取削後の何れかにて0、1乃至10% 適度のビリチオン系誘導体を主成分とする水溶液 を波ボード原紙、不線布等に塗布あるいは散布し、 石膏を材またはこれを混合材と共に咳ボード原紙。 不織布の上に渡し込み成型し、凝結した後、乾燥 養生するものである。或いは、ポード原紙、不轍 布等は乾燥・整取工程において、乾燥させた後、 美取前後の何れかにて 0. 1 乃至 1 0 % 濃度のビ リチオン系統導体を主成分とする水溶液を拡ポー ド原紙、不織布等に塗布あるいは散布し、石膏主 材またはこれを混合材と共に成型凝結した後、乾 **投費生する前に数原紙、不能布等を上記成型ボー** ド妻而に貼着し、その後ボードと共に乾燥養生し てもよい。

(作用)

健築用ポードを構成する表面材であるポード原 紙、不概布は予めビリチオン系誘導体を吸着処理 させているので、防かび処理剤のグリップ力が強 く、施工時においても高いかび抵抗性を維持して いる。

これらの防かび刺を水溶液とし、処理濃度の均 一化とグリップ力の強化を行う目的で製造工程中 においてポード原紙、不観布に塗布吸着させ、か つ分数性を高めている。

これらの防かび刺は熱処理後の劣化が殆んどない。

(実施例)

以下、本発明の好通な実施例について図面を参照にして詳細に説明する。

第1回は建築用ポード1で、駅標に一定の規格 化した寸法を有し、主材2の表版には、流し込み 一体成型によるか、もしくは接着刺等で貼着して いる表面材3が密名してある。

主材 2 は石膏を主成分とするが、本出動人等が 先に出離した特別率 1 - 1 5 7 4 7 6 号の如く、 耐 水性能の同上と寸法の安定性を確保するために 石膏主材のほかにスラグ、セメント、発泡剥等の 混合材を混ぜ、然る彼に高温養生したものでもよ いし、石膏ボードでもよい。

表面材 3 はポード原紙、不顧布などである。 表面材 3 の 製造工程は、大きく抄造・圧搾・乾燥・色敷の4 つの工程に分かれるが、これらの乾燥・色敷間に塗布器を设置し、0.1~10% 濃度のピリチオン系 誘導体を主成分とする水溶液を上記塗布器にてボード原紙、不顧布などの表面材3 に塗布または敷布する。

このようにして製造した表面材3及び主材2は、 建築用ポード1の製造ラインにおいて100℃~ 160℃の乾燥工程あるいは乾燥美生工程を終て 製品化する。

即ち、主材 2 に貼着してもよいし、主材 2 自体 が乾燥養生を必要とするものであれば、表面材 3 は、乾燥処理師に凝結させるか、或いは主材 2 の 組制被表面材 3 を貼着し、然る後に、主材 2 と表 而材 3 は共に一体的に乾燥養生させてもよい。

念の為に第2図乃至第5図にビリチオンナトリウム系及びビリチオン亜鉛系のビリチオン系誘導体と他の新かび割との比較を倒示する。

この第4回によれば、機構方向の8、9番の臨 所、即ちピリチオン系満導体を主成分とする防か び刺が最も優れたかび低抗性を扱し、特にピリチ オン亜削系では、4週間軽過後も全く置子の発育 が2かられない。

同時にしてビリチオン亜鉛系誘導体で防かび処理を接したボード原紙を発泡石質パネル表面に貼着し、これらを粉水状態にして気50回に示す8種頭のかび選子提合物子製剤液を塗布し、温度25 こ、2度95米以上で1個月以上様子を見たが、 全く値子の発質は認められなかった。

(効果)

以上詳細に説明したように、本免明の随及用ポードとその防かび処理方法によれば、ボード製造院に防かび処理が能してあり、無によるかび抵抗性の劣化がないので、未処理材と全く同様の方法で超工することが可能であり、現場作業の効率の同上および路工上のぼうできる効果がある。 理番用ボードの主材を石膏とする混合材を含む 第2回に16種類の防かび刺を示す。これらの防かび刺はボード原紙に叙述の手段にて1g/が程度を吸着させ、これを160℃で24時間熱限を爆点せて16種類の試料を得た。

この上記は料には第3図に列挙したかび菌子6 種を失々別個に付着させる。

すなわち、試料を平板培地の均衡面中央に接着 して置き、第3個列等の関子総子を起ぜた胞子態 制度を培養面と試料面に均等に再きかけ、その後 程度28℃、程度95%以上で4週間培養し、か び発生の状況を観察した結果が第4回である。

第4回は課権方向に第2回中で各防かび利に付 した書号を記入し、疑軸にかびの広がり状況の程 度を1、2、3で表わした棒グラフであり、グラ つの譲渡で刺聞を表示するようにしたものである。 疑軸方向の1は試料または試料に延接した部分 に退められる個子の免責部分面積が試料面積の1 /3をこえる程度であり、2は1/3をこえない 程度、3は個子の発育が退められない程度を表わ している。

ポードを高温乾燥させる際、防かび削を塗布した だけのポード原紙、不機布も一体的に高温乾燥さ せるように、予めこれらの表面材を主材軽結後の 表面に貼着するか、或いは主材と表面材を流し込 み一体成型し、軽減後、乾燥量生させた場合には、 ボード原紙、不概布の加工工程を簡易化できる効 果がある。

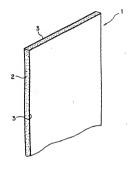
4. 図面の簡単な歴明

第1回は建築用ポードの料視図、第2図~第5 図は防かび性能を比較明瞭化するための図で、第 2回は使用した防かび朝の一覧図、第3図は使用 したかび面子の一覧図、第4図は発生したかびの 状態を示すグラフ、第5図は別の実例を示すため に使用したかび面子の一覧図である。

1 ····· 建築用ポード 2 ····· 生材 3 ····· 表面材

a 2 図

第1図



No.	防かび刺種類
1	ペンズイミデソール系表がヘロデン化方言集化合物
2	ベンズイミダソール系化合物
3	有機窒素系化合物
4	有機窒素ハロゲン系化合物
5	有機硫黄系化合物
6	有機硫黄系及び有機環状窒素系化合物
7	有機ョード系化合物
8	ピラテセン系装導序(ピラテセンナトラウム系)
9	ピリナセン長男母族(ピリナセン亜鉛長)
1 0	テトラクロロイソフタルニトリル
1 1	ハロゲン化芳香族化合物
1 2	有機環状硫黄系化合物
1 3	有機ヨウ素カルバメート化合物
1 4	有者3つ言さかパメート及びベンズイミダブール系化合物
1 5	ジチオカルバメート化合物
1 6	ブランク

₩ 5 E

xs > ⊠

No.	据子程類
1	72<*f*2 = f* (Aspergillas aiger)
2	429994 91974 (Pericillion citriann)
3	97-72 = 89872 (Rhizopus aigricaus)
4	95FISSO4 ~****(Cladosporium berbarum)
5	bring fofit (Charlenion globeson)
6	tofogs 48897 (Myrothecian rerescaria

No.	Ţ														ĕ	b		Ŧ	f	Š	*	Ď																	_	
1	T	7	:	4		1					:	ï				***	,	,	P	ŧ	,	ı	1	ı	Į	•	,		9	i	ı	ť	,)					_	
2	T	4	:	,	9	1				,	ŀ	,	t		_		F		0	i	,	j	١	ı	į		3		¢	ì	1	,	i		,	,)	_	
3	Ī	,	1	-	7	2				1	0	=	7		•		. 3	1	ī	ı	۰	,		5	_	5	ŀ	0	1	٥	6	i	1	,)	_	_	
4	T	,	÷	F	*				,			,	j	i	2				1	ŧ	1																_	_	_	
	1								(С	ı	,	đ	٥	5		,		į	e			t	į	,	đ	٥	s	9	۰	ı	į	۰	1		,		s)	
5	T	7		,	;		1			7	٨	,	;	5	3		7	ı	ı	ŧ	,		,	,	i	,		A	1	ı	ı	,	:	,			i	,)	
6	T	7	,	ν	÷	:			i.			_				,		١	ı	•		0		i		•)		_	_	_	_	_					_	_	
7	T	7	1	9	9	2							_		_				5	,	ſ	í	0	2		S	,	,)				_		_				_	
8	T	2	,	+	\$,	,	,	,	1			_	_					,		1	,	ь	,	1	•	•	;		s	,)	_	_		_	_	_	

第4図

